



KERZENRUSS - PRÜFGERÄT CT300

Prüfung nach EN 15426



MESSVERFAHREN

Das Kerzenruss – Prüfgerät CT300 ermöglicht die Überprüfung der Kerzenqualität nach der Norm EN 15426 - Kerzenspezifikation für das Russverhalten. Das Prüfgerät ist bis auf das Anzünden der Flamme vollkommen automatisiert und speichert die Messdaten in eine CSV – Datei . Die Norm sieht 4 verschiedene Messverfahren vor, welche sich durch das Gewicht und die Abmessungen der Kerze unterscheiden. Alle 4 Messverfahren sind im Prüfgerät implementiert.

MESSDATEN

Sämtliche Messdaten werden während einer Messung in einer CSV – Datei aufgezeichnet. Die Norm schreibt je nach Messverfahren die zeitlichen Messdatenerfassungen vor. Mit dem Gerät können auch Zwischenmessungen durchgeführt und gespeichert werden. Damit können schon frühzeitig Qualitätstrends festgestellt werden. Für jeden Kerzenprüfablauf wird eine CSV – Datei angelegt. Jeder Datei kann ein beliebiger Name vergeben werden. Das Filehandling wird im Dialog auf dem Touchpanel geführt abgehandelt.

REZEPTUREN

Im Touchpanel können Kerzendefinitionen als Rezept hinterlegt werden. Das Rezept enthält sämtliche Informationen über den Kerzenprüfling. Dies betrifft die Masse, das Prüfverfahren und die Identität der Kerze. Durch die Anwahl der gewünschten Kerze ist das Prüfgerät automatisch auf den Prüfling eingestellt.

PRÜFSYSTEM

Das Prüfgerät enthält eine empfindliche Lichtmessung. Die Messungen basieren auf einer Vergleichsmessung zwischen der sauberen und der berussten Glasplatte. Vor der Prüfung einer neuen Kerze, führt das Gerät eine Eichung mit der sauberen Glasplatte durch und speichert den Wert als Referenzmesswert. Der Abstand zwischen Messplatte und Kerzenflamme wird automatisch durch den Kerzenhub eingestellt. Die Nachführung der Kerze während des Abbrandes kann aktiviert werden.

Das Prüfgerät wird als Einzelgerät oder im Verbund mit anderen Geräten betrieben. Das erste Gerät wird als Master bezeichnet. Die Mastersteuerung kann bis zu 5 Slavegeräte über Ethernet betreiben. Die Bedienung erfolgt für den ganzen Geräteverbund über das Touchpanel des Mastergerätes. Die Slavegeräte brauchen keine Steuerungsintelligenz und haben auch kein Touchpanel.

BEDIENUNG

Die Bedienung erfolgt ausschliesslich am Touchpanel des Mastergerätes. Der Dialog mit dem Bediener eliminiert Fehlbedienungen und informiert über manuelle Eingriffe während des Messverfahrens. Die Aufforderung zu Eingriffen wird mit einem akustischen Signal und einer mehrfarbigen LED – Lampe signalisiert.



SPEZIFIKATIONEN

- Anschlussspannung 100 – 240 VAC
- Frequenz 50/60 Hz
- Leistungsaufnahme 110 W
- Touchpanel 4" Widescreen TFT
- Schnittstelle 1 Memorystick USB 2
- Schnittstelle 2 Slavesteuerungen Ethernet
- Schnittstelle 3 LAN – Anbindung Ethernet
- Messkorb D = 230 mm
- Glasplatte 100 x 100 x 5 mm (B x L x D)
- Kerzenteller D = 100 mm
- Messverfahren EN 15426



OPTIONEN HARDWARE

- Slavegeräte im Verbund mit einem Mastergerät
- Wärmesensor für Flammenerkennung
- Auslöschvorrichtung
- Memory – Stick
- Memory Card Touchpanel
- Messkorb D = 300 mm
- Kerzenhalterung für Stab- und Spitzkerzen
- Kerzenhalterung für Christbaumkerzen

OPTIONEN SOFTWARE

- Modem - Anbindung für Fernwartung
- Einbindung Prüfgerät in LAN - Netzwerk
- Einbindung von Zusatzgeräten wie Kamera etc.
- Spezialapplikationen